



2010.09

Bedienungsanleitung / Mode d'emploi

Metallbandsäge

MBS-150VS



Technische Änderungen die dem Fortschritt oder der Sicherheit dienen sind jederzeit vorbehalten.

Sous réserve de modifications servant au progrès technique et à la sécurité.



2010.09

Consignes de sécurité

MBS-150VS

Observer les directives générales de sécurité.

La mise en marche attentive et le maniement correct réduisent considérablement les risques d'accidents et de blessures graves. Le fait de ne pas lire les consignes peut avoir des blessures graves pour conséquence.

Cette machine est conçue pour l'usage prévu. Elle ne doit pas être modifiée ou reprogrammée.

Pour toutes questions ou incertitudes dans l'utilisation de la machine ou générales, se renseigner auprès du fournisseur.

Remarques relatives à la sécurité

Le fait de ne pas lire les consignes peut avoir des blessures graves pour conséquence.

Comme toutes les machines, cette scie à ruban à métaux comporte des dangers propres à l'utilisation et au maniement des machines en général. La mise en marche attentive et le maniement correct réduisent considérablement les risques d'accident. Par contre, la négligence des précautions élémentaires entraîne inévitablement le risque d'accident pour l'opérateur.

La conception de cette machine est spécifique à l'utilisation préconisée. Pour cette raison, nous déconseillons formellement toute utilisation pour des opérations non prévues par le constructeur et toute modification de la machine. Si vous avez des questions concernant l'utilisation et si vous ne trouvez pas la réponse dans ce mode d'emploi, veuillez demander conseil à votre distributeur qui vous assistera professionnellement.

Directives générales de sécurité et du maniement des machines

1. Pour la sécurité personnelle, ne jamais mettre en marche une machine avant d'avoir étudié son mode d'emploi. Il vous fait connaître la machine et son maniement, explique ses possibilités et limites d'exploitation et informe des risques encourus du fait de négligences.
2. Maintenir les protections en parfait état de fonctionnement, ne pas les démonter.
3. Brancher les machines électriques, munies d'une fiche secteur avec terre, sur une prise avec contact de terre. En cas d'utilisation d'adaptateurs sans contact de terre, relier directement la borne de terre de la machine. Ne jamais mettre en marche une machine sans qu'elle soit mise à la terre.
4. Avant la mise en marche de la machine, éloigner toutes les clés ou leviers d'armement qui ne sont pas solidaires de la machine. Développer le réflexe de vérifier l'absence de toute pièce mobile à proximité des organes en mouvement.
5. Dégager un espace de travail suffisant autour de la machine. L'encombrement des plans de travail ou des zones de manœuvre provoque inévitablement des accidents.
6. Ne pas utiliser la machine dans un environnement à risques. Ne pas faire fonctionner les machines électriques dans des locaux humides; ne pas les exposer à la pluie. Veiller à ce que le plan de travail et la zone d'évolution de l'opérateur soit bien éclairé.
7. Eloigner les visiteurs et enfants de la machine et veiller à ce qu'ils gardent une distance de sécurité de la zone de travail.
8. Protéger le local de travail des accès non autorisés. Faire poser des serrures sur les portes ou poser un verrou sur l'interrupteur principal afin d'éviter la mise en marche par les enfants.



2010.09

Consignes de sécurité

MBS-150VS

9. Veiller à ce que la machine ne travaille pas en surcharge. Le rendement est meilleur et l'utilisation gagne en sécurité si la machine est exploitée à l'intérieur de ses capacités limites.
10. Ne pas utiliser la machine pour d'autres travaux, mais uniquement ceux pour lesquels elle a été conçue.
11. Porter les vêtements de travail appropriés. Eviter les habits flottants, les gants, écharpes, bagues, chaînettes ou colliers et autres bijoux pouvant être happés par les organes en mouvement. Porter des chaussures à semelles antiglissantes. Porter un couvre-chef enveloppant complètement les cheveux longs.
12. Porter toujours des lunettes de protection. Observer les directives de la prévention des accidents du travail.
13. Maintenir la machine en bon état. Consulter le mode d'emploi pour le nettoyage.
14. Débrancher la fiche secteur avant de procéder aux travaux de maintenance ou lors du changement de la lame de scie à ruban.
15. Utiliser exclusivement les accessoires recommandés et respecter les instructions données à cet effet dans le mode d'emploi. L'emploi d'un accessoire étranger au système comporte des risques d'accident.
16. Contrôler les organes défectueux de la machine. Les organes de protection ou les pièces endommagées doivent être correctement réparés ou remplacés avant la poursuite du travail.
17. Ne jamais laisser une machine seule en état de marche. Couper systématiquement l'alimentation secteur et ne quitter la machine que lorsqu'elle s'est complètement arrêtée.
18. Ne jamais intervenir sur une machine sous l'effet de l'alcool, de certains médicaments ou de drogues.
19. Déconnecter la machine du réseau avant tout travail sur le système électrique ou sur le moteur, etc.

Transport, manutention de la machine

1. La machine pèse 60 kg.
2. Pour le transport, utiliser des moyens adéquats.

Installation électrique

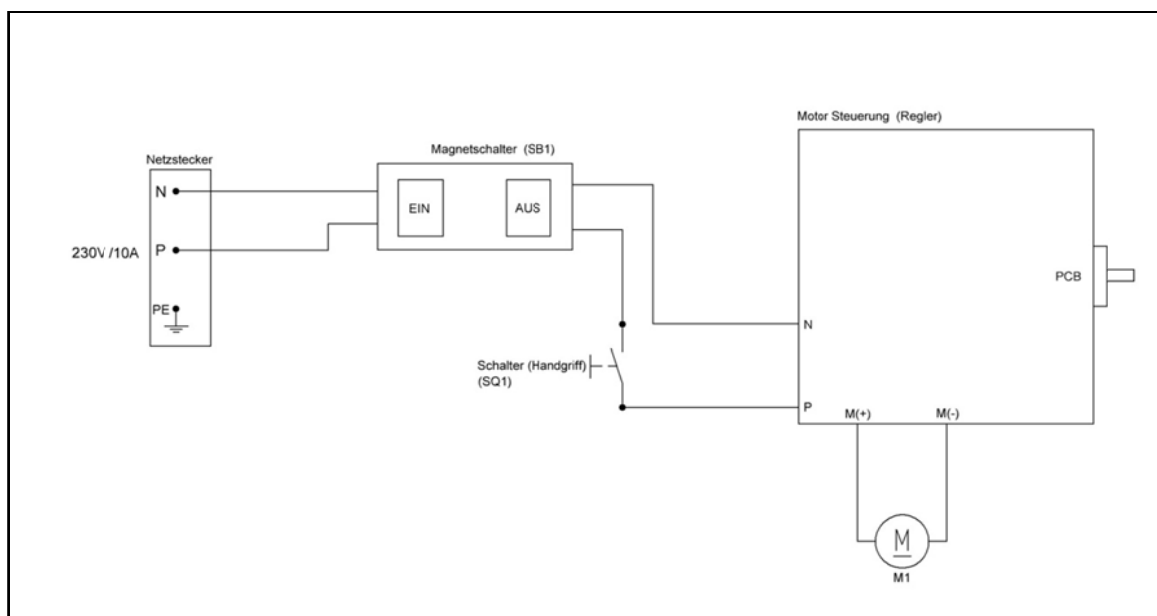
Le schéma du câblage électrique pour 230 volts, qui est également affiché dans le bornier moteur, contient les indications nécessaires au raccordement correct de la machine avec l'arrivée du réseau.

Caractéristiques techniques

MBS-150VS

Dimensions de la lame de scie à ruban	1785 x 13 x 0.9 mm
Vitesse de la lame de scie à ruban	35-85 m/min
Dimensions L x l x H	900 x 457 x 530 mm
Moteur	375 W / 230 V
Poids net	60 kg

Capacités de coupe	90°	rond	carré	45°	rond	carré	60°	rond	carré
		153	153x175		90	100 x 90		65	65 x 70 mm



Composants électriques

Abréviation	Désignation	Type	Données	Norme	Divers
	Fiche réseau	LT-322	250V / 10A	IEC 309-1	
	Câble réseau	N/10250TA16R	3 x 1.0 mm ²	IEC 53	
SB1	Interrupteur marche / stop	TR26-21C-13D/L SM8	IP-54/ 250V	IEC 947-5-1	CE
SQ1	Tateur marche / stop	Zippy VMN-15	0.5A 250V	EN 60947-1	CE
M1	Moteur	375W	230V IP 54		



Généralités

MBS-150VS

1. Avec ses 19 kg, cette machine Alduro compacte se laisse facilement transporter.
2. Corps en fonte d'aluminium massif.
3. Le niveau sonore est inférieur à 60 dB, permettant un travail agréable.
4. La lame de scie à ruban est tendue et détendue à l'aide d'une poignée tournante. Le changement de la lame de scie à ruban se laisse donc réaliser sans peine. Un ressort monté dans la tension de la lame de scie à ruban réduit les vibrations de la lame de scie à ruban. Ceci permet d'obtenir une longévité plus élevée de la lame de scie à ruban.
5. La poulie est entraînée par l'intermédiaire du moteur à engrenage en continu sans service.
6. La scie à ruban à métaux Alduro permet des coupes à angle droit et à onglet en position verticale ou horizontale. Les ajustages se laissent facilement réaliser

La machine sert à la coupe de matériaux métalliques, de profils et formes variées couramment utilisés dans les ateliers de mécanique, l'industrie du décolletage et de la construction métallique. Grâce à dimensions compactes et son faible poids, cette machine est très appréciée lors de travaux de montage.

Le fonctionnement de la machine ne demande qu'une personne.

Afin d'assurer la meilleure mise en service possible, il est recommandé de faire fonctionner la machine neuve, à vide, pendant une demi-heure.

Avant chaque coupe, s'assurer que la pièce est solidement fixée dans l'étau.

Seuls les lames de scie à ruban dont les dimensions figurent dans les spécifications doivent être montées sur la machine.

Consulter le revendeur spécialisé avant d'entreprendre tout genre de réparation.

Protection du moteur

Note: Pour prévenir à tout endommagement du moteur, nettoyer régulièrement le moteur avec un aspirateur ou une soufflette.

1. Le raccordement au réseau est de 230 volts, avec une protection par fusibles de 10 amp.
2. Si le moteur ne démarre pas, relâcher immédiatement l'interrupteur. Séparer la machine du réseau. Contrôler la marche libre de la lame de scie à ruban. Si la lame est correctement montée, remettre le moteur en marche. Si les problèmes de mise en marche se répètent, prendre contact avec le service après-vente Alduro.
3. Si le moteur s'arrête pendant le sciage suite à une surcharge, relâcher immédiatement l'interrupteur et „séparer“ la lame de scie à ruban de la pièce à travailler. Si elle est correctement montée, remettre le moteur en marche.
4. Si les fusibles „sautent“:
 - a) le moteur a été surchargé par une avance trop élevée, une lame de scie à ruban non conforme ou usée, etc.
 - b) le câble d'alimentation ne correspond pas aux prescriptions. Prendre en considération le tableau pour câbles de rallonge ci-dessous.
5. Contacter le service après-vente Alduro pour un contrôle de la machine si les problèmes avec le moteur se renouvèlent.
6. Les câbles de rallonge doivent correspondre aux indications du tableau ci-après. Si la section du câble est trop faible, le moteur peut subir des dommages (chutes de tension).

Câbles de rallonge:

Longueur de câble	Section nécessaire
jusqu'à 15 m	1,5 mm ²
de 15 à 40 m	2,5 mm ²



2010.09

Description

MBS-150VS

Commutateur

La scie à ruban à métaux Alduro MBS-100V est équipée d'un commutateur électromagnétique.

Démarrer la machine

- 1.) Presser la touche verte pour la mise en marche
- 2.) Régler le potentiomètre sur le moteur selon le tableau
- 3.) Presser la gâchette sur la poignée de la machine pour faire tourner la machine

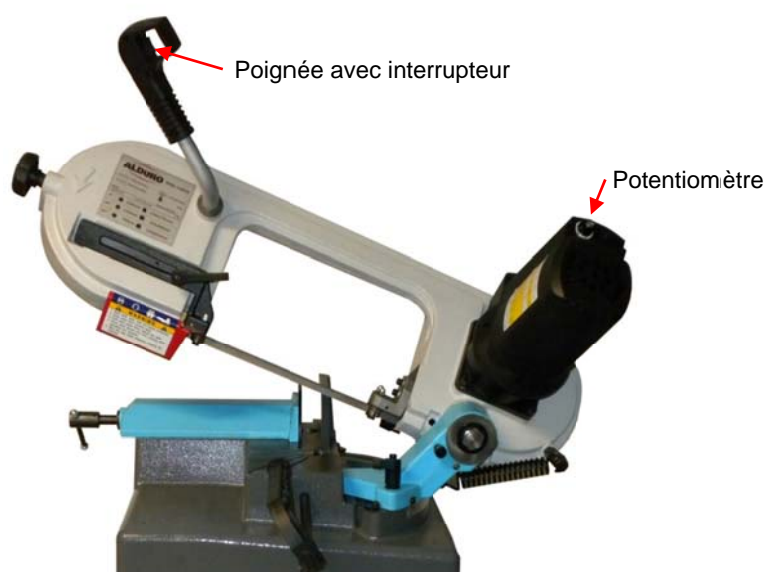
Arrêter la machine

- 1.) Lâcher la gâchette sur la poignée, la machine s'arrête
- 2.) Presser la touche rouge pour la mise hors fonctionnement de la machine

Mise en marche



Arrêt





2010.09

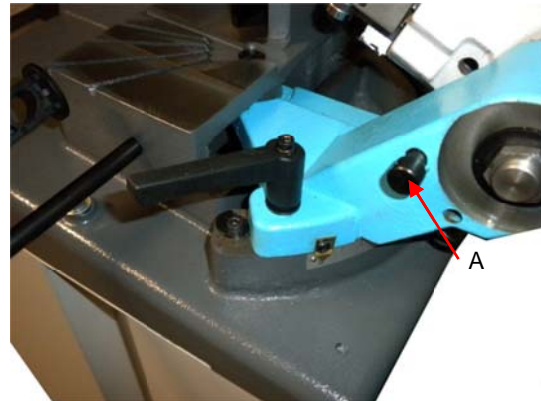
Utilisation

MBS-150VS

Attention: lire attentivement ce mode d'emploi avant la mise en marche de la scie à ruban à métaux Alduro.

1. S'assurer que la lame n'est pas en contact avec la pièce lors de la mise en marche du moteur.
2. Après la mise en marche, attendre que la machine ait atteint sa vitesse maximale. Amorcer la coupe en faisant descendre lentement la tête de la machine.
3. Ne pas rabattre la tête et ne pas forcer. Laisser le poids de la machine assurer l'effort de coupe.

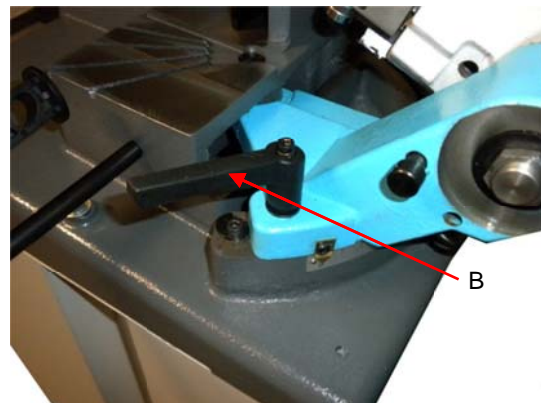
Note: Ne pas oublier de détacher la patte de blocage de transport (A).
Replacer la patte de blocage pour le transport de la machine après le travail.



Coupes obliques

Cette scie à ruban à métaux permet d'effectuer des coupes obliques de 0° à 60°.
La machine est pré-réglée 90° à la sortie de l'usine.
Le réglage se fait comme suit

1. Desserrer le levier de blocage (B).
2. Placer le bras de la scie dans la position de sciage (graduation) désirée.
3. Resserrer le levier de blocage (B).



Réglage du guide-lame

Régler le guide-lame avant conformément à la taille de la pièce à scier pour obtenir une qualité de coupe optimale.
Le réglage se fait comme suit

1. Desserrer le levier de blocage (C).
2. Placer le guide-lame (D) aussi près que possible de la pièce à travailler.
3. Resserrer le levier de blocage (C).





2010.09

Utilisation

MBS-150VS

Sélection de la lame de scie à ruban

1. Pour la coupe de tubes à parois minces à normales jusqu'à 10mm ou de profilés d'acier, de bonnes expériences ont été faites en règle générale avec des lames de scie à ruban avec 10 à 14 dents par pouce. Moins de 10 dents par pouce ne suffiront que dans de rares cas.
2. Pour la coupe de tubes ou de profilés d'acier avec des épaisseurs de parois ou de tige de plus de 10 mm, des lames de scie à ruban avec 6 à 10 dents par pouce ou 5 à 8 dents par pouce donnent de bons résultats.
3. Les matériaux à section rectangulaire doivent de préférence être attaqués par le côté le plus étroit. Le choix de la denture doit garantir qu'au moins trois dents sont simultanément en contact avec la pièce. Si le profil du côté étroit s'avère trop faible, c'est le côté large qui doit être placé face au ruban, et l'on choisira alors une denture de lame moins fine recommandée pour matériel plein rond ou rectangulaire.

Utilisation de l'étau

Pour une utilisation facile, la scie à ruban à métaux Alduro est équipée d'un étau à serrage rapide.

1. Tourner le levier de serrage dans le sens des aiguilles d'une montre pour serrer la pièce
2. Tourner le levier de serrage dans le sens contraire pour libérer la pièce.

Attention: La pièce doit toujours être serrée correctement, sinon des coupes inexactes ou des dommages de la lame de scie sont à craindre.

